



El Instituto Nacional de Normalización, INN, certifica que:

INSPECCIONES TECNICAS S-INTEC LTDA.

ubicado en Clarenia N°893, Con Con

ha renovación su acreditación en el Sistema Nacional de Acreditación del INN, como

Organismo de Inspección Tipo A según NCh-ISO 17020:2012

en el área Productos para combustible, con el alcance indicado en anexo.

Primera acreditación: 20 de mayo de 2009

Vigencia de la Acreditación Desde : 2 de febrero de 2021
Hasta : 2 de febrero de 2026

Santiago de Chile, 2 de febrero de 2021

Este Certificado tiene firma electrónica. Ver última página de este documento.
Para una adecuada visualización del documento en formato PDF o para su impresión, se recomienda abrirlo utilizando un navegador.

Eduardo Ceballos Osorio
Jefe de División Acreditación

Sergio Toro Galleguillos
Director Ejecutivo



ACREDITACION OI 090

**ALCANCE DE LA ACREDITACION DE INSPECCIONES TECNICAS S-INTEC LTDA., CONCON,
COMO ORGANISMO DE INSPECCION, TIPO A**

AREA : PRODUCTOS PARA COMBUSTIBLES
**SUBAREA: RECIPIENTES E INSTALACIONES PARA COMBUSTIBLES LIQUIDOS Y
GASEOSOS, SEGUN CONVENIO INN-SEC**

Producto	Norma/Especificación	Método de inspección
Estanques de acero para almacenamiento de combustibles líquidos en servicio.	PC N° 111 (12-4-1996) PC N° 103/1 de 1994 103/2; Resolución Exenta SEC 642 de 1998; Código ASME Sección VIII, División I de 1992, párrafo UW-52; Código ASME Sección V Edición, artículo 10, Apéndice L, Edición 1992 o posterior. NACE RP-02-76; NACE RP-02-74. Código ASME Sección IX	Medición de espesores por ultrasonido en materiales metálicos; Líquidos penetrantes; Partículas magnéticas; Control dimensional; Inspección visual; Inspección de soldaduras; Medición de espesor de imprimante y pintura anticorrosiva.
Estanques de acero para transporte de combustibles líquidos en servicio.	PC N° 110 (27-12-1994) DOT MC-306 1989, Cláusula 178.340 y 178.341; Código ASME Sección V Código ASME Sección IX	Medición de espesores por ultrasonido en materiales metálicos; Partículas magnéticas; Líquidos penetrantes; Inspección Visual.
Tanques de acero en servicio, instalados en superficie, para almacenamiento de combustibles líquidos.	SEC PC 111/2 (3-6-2011) UL 1427th Edition, April 1993; BS 2594:1975 4ta Edición Adenda 1 Agosto de 2010 y Decreto Supremo N° 160, de 2008, del Ministerio de Economía, Fomento y Reconstrucción. Código ASME Sección V	Inspección visual; Líquidos penetrantes; Partículas magnéticas; Medición de espesores por ultrasonido en materiales metálicos; Inspección visual de soldaduras.
Estanques de acero para almacenamiento de combustibles usados y/o en servicio, con capacidad superior a 90 m3.	API 653, 4ta Edición, Adenda 1 Agosto 2010.	Inspección visual; Líquidos penetrantes; Partículas magnéticas; Medición de espesores por ultrasonido en materiales metálicos
Estanques de transporte para GLP en servicio	PC N°75 (8-8-1995) ASME BPV-VIII-1 ASME BPV-IX	Inspección visual

Producto	Norma/Especificación	Método de inspección
	Gas del estado, 1975 CGA TB-2, MC-330 y MC-331 DOT, Especificación 173.33	
Tuberías de acero para líneas de transporte y distribución de gas natural.	SC N° 01 (12-11-1998) ASME B31.8, párrafo 841.23, 841.34, 841.32. ASME ANSI B31.8, Edición 1992. API 1104	Inspección visual; Líquidos penetrantes; Partículas magnéticas

SUBAREA : ESTANQUES PARA SUSTANCIAS PELIGROSAS

Producto	Norma/Especificación	Método de inspección
Tanques de almacenamiento de sustancias peligrosas superficie horizontal, superficie vertical y enterrados.	Procedimiento PG-07, basado en: MINSAL DS N°43/2015. Código ASME Sección VIII, División I Edición 2015 o posterior. Código ASME Sección V Edición 2015 o posterior. Código ASME Sección IX Edición 2015 o posterior. NACE RP-02-76. NACE RP-02-74. ANSI/ UL -58 de 1985. UL 142 de 1993. BS 2594:1975. UNE-EN 12285-1 de 2004 API 653 Última edición.	Medición de Espesores Metálicos; Inspección Radiográfica; Líquidos Penetrantes; Partículas Magnéticas; Control Dimensional; Prueba de Hermeticidad; Inspección Visual interior y Exterior; Inspección de conexiones y accesorios; Inspección de soldaduras; Espesor de imprimante y pintura anticorrosiva; Holiday Detector; Fuga de Flujo Magnético (MFL)
Tanques transporte de sustancias peligrosas por carretera y ferrocarril	Procedimiento P-07, basado en: NCh2136-2003, Anexo B. DOT CFR 49, Ed. 2012 Especificaciones 306, 406, 407 y 412. ASME II 2015. ASME V 2015. ASME VIII 2015. ASME IX 2015. MINSAL DS N°43/2015. AAR, Manual of standards and recommended practices, Section C - Part III.	Medición de Espesores Metálicos; Inspección Radiográfica; Líquidos Penetrantes; Partículas Magnéticas; Control Dimensional; Prueba de Hermeticidad; Inspección Visual interior y Exterior; Inspección de conexiones y accesorios; Inspección de soldaduras; Espesor de imprimante y pintura anticorrosiva; Holiday Detector.

Producto	Norma/Especificación	Método de inspección
	Specification M-1002 class 103, class 104, class 111. AAR Appendix R, T, W	
Líneas de cañerías de conducción de productos químicos y combustibles	Procedimiento P-07, Basado en: MINSAL DS N°43/2015 Código ASME Sección VIII, División I de 1992, párrafo UW-52. Código ASME Sección V Edición, artículo 10, Apéndice L, Edición 1992 o posterior. Especificación Técnica: ASME B31.8, párrafo 841.23, 841.34, 841.32. ASME ANSI B31.8, EDICION 1992. API 1104.	Medición de Espesores Metálicos; Inspección Radiográfica; Líquidos Penetrantes; Partículas Magnéticas; Control Dimensional; Prueba de Hermeticidad; Inspección Visual interior y Exterior; Inspección de conexiones y accesorios; Inspección de soldaduras; Espesor de imprimante y pintura anticorrosiva; Holiday Detector; Fuga de Flujo Magnético (MFL)

RESERVADO CABECERA FIRMA DIGITAL

RESERVADO PARA FIRMA ELECTRONICA - SIGN

RESERVADO PARA FIRMA ELECTRONICA - SIGN